

	ЭЛЕКТР.	ГАЗ	ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ		ИНДЕКС	
	IC		IC-G-B-24-146		F	
	ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС				ДАТА	
					27/06/2019	
DEP.					2	
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ: SGE-24NM			ОБОРОТЫ: 1500			
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C): 90			ТОПЛИВО: ПРИРОДНЫЙ ГАЗ			
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C) 55						
ПРИМЕНЕНИЕ ПОСТОЯННЫЙ ОХЛАЖДЕНИЕ: ДВА КОНТУРА Масляного контура в основном контуре КОЛЛЕКТОР: СУХОЙ ЭМИССИЯ: NOX mg/Nm3(8) 1000 CO mg/Nm3(8) <1100 NMHC mg/Nm3(8) <300 CH4 mg/Nm3(8) <1600 CO2 kg/h (1) 241			КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ: 11,8:1			
			КАРБЮРАЦИЯ: ЭЛЕКТРОННАЯ			
			ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ: 12°			
			МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ: 450 mmH2O			
			УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:			
			Давление (кПа)= 100 Температура (°C)= 25 Относительная влажность (%)= 30			
ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА	%	100%	80%	60%	40%	
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт	520	416	312	208	
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар	17,3	13,9	10,4	6,9	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт	501	400	299	197	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт	493	395	296	195	
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	kW	1207	977	762	547	
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%	43,1	42,6	40,9	38,0	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%	41,5	40,9	39,2	36,0	
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	kW	246	205	183	158	
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	kW	79	52	26	7	
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	kW	79	52	26	7	
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	kW	***	***	***	***	
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C) (1)	kW	335	281	223	161	
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C) (1)	kW	272	230	184	134	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C	532	550	565	579	
ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ (1)	kW	27	23	18	13	
НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)						
O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	8,1	8	7,7	7,3	
ОБЩИЙ РАСХОД						
РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	1980	1600	1240	870	
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	2060	1670	1290	910	
ПРИМЕЧАНИЯ						
1. ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%, КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ ±25% ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ). 2.РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-002z 3. МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ 4. МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-005 5. ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОПЕРАТИВАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ ВО ВРЕМЯ ПРОДОЛЖЕННЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ. 6. МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ 7. ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА 8. ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar) 9. СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В. 10. ДЕЙСТВИТЕЛЬНО ДЛЯ РАБОТЫ В ОСТРОВНОМ РЕЖИМЕ						
CODE4,5	21/09/2020	КОД: C-A	РЕД: dis10	ВЕРСИЯ: 40/21/02/2019	1/1	