

	ЭЛЕКТР.	ГАЗ	ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ		ИНДЕКС	
	IC		IC-G-B-36-058		E1	
	ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС				ДАТА	
					15/05/17	
					ДЕПАРТАМЕНТ	2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ : SGE-36SL		ОБОРОТЫ: 1500	
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C): 90		ТОПЛИВО: ПРИРОДНЫЙ ГАЗ	
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C): 55			

ПРИМЕНЕНИЕ:	ПОСТОЯННЫЙ			КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:	11,6:1
ОХЛАЖДЕНИЕ:	ДВА КОНТУРА			КАРБЮРАЦИЯ:	ЭЛЕКТРОННАЯ
	Двухступенчатое охлаждение воздуха			ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ:	15°
КОЛЛЕКТОР:	ВОДЯНОЙ			МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:	450 mmH2O
ЭМИССИЯ:				УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
	NO _x	mg/Nm3(8)	500	Давление (kPa)=	100
	CO	mg/Nm3(8)	<800	Температура (°C)=	25
	NMHC	mg/Nm3(8)	<300	Относительная влажность (%)=	30
	CH ₄	mg/Nm3(8)	<1200		
	CO ₂	кг/ч (1)	318		

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)		НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА	%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3, 4, 5)	кВт	630	504	378	252
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар	14,0	11,2	8,4	5,6
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт	610	487	364	240
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт	603	482	361	238
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт	1568	1286	1009	728
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%	40,2	39,2	37,5	34,6
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (cosφ 1)	%	38,9	37,9	36,1	33,0
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт	447	367	292	219
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт	99	86	75	62
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт	29	22	17	6
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт	70	64	58	56
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C) (1)	кВт	365	304	242	176
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (120°C) (1)	кВт	264	222	179	131
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C	370	378	387	395
ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ (1)	кВт	27	25	22	19
НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)					
О ₂ (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	9,7	9,5	9,4	8,8
ОБЩИЙ РАСХОД					
РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	3190	2600	2020	1440
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	3310	2700	2090	1490

ПРИМЕЧАНИЯ:	
1. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%, КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ ±25% ТЕМПЕРАТУРА ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА СО2 В ВЫХЛОПНЫХ ГАЗАХ). 2. РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-002z 3. МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ 4. МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001 5. ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ 6. МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ 7. ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА 8. ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. 9. СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.	

CODE3	22.02.2018	КОД: C-A	РЕД: dis10	ВЕРСИЯ: 37/30/08/2017	1/1
-------	------------	----------	------------	-----------------------	-----