

SIEMENS	ЭЛЕКТР.	ГАЗ	ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ	ИНДЕКС
	IC		IC-G-B-86-009	A1
	ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС			ДАТА
			23/01/18	
			DEP.	2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ:	SGE-86EM	ОБОРОТЫ:	1500
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):	90	ТОПЛИВО:	ПРИРОДНЫЙ ГАЗ
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C)	40		

ПРИМЕНЕНИЕ	ПОСТОЯННЫЙ	КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:	13,5:1
ОХЛАЖДЕНИЕ:	ЦЕПЬ ВЫСОКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ + ВСПОМ.	КАРБЮРАЦИЯ:	ЭЛЕКТРОННАЯ
Двухступенчатое охлаждение воздуха / Масляного контура в основном контуре		ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ:	20°
КОЛЛЕКТОР:	СУХОЙ	МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:	450 mmH2O
ЭМИССИЯ:		УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
	NOX mg/Nm3(8) 500	Давление (кПа)=	100
	CO mg/Nm3(8) <800	Температура (°C)=	25
	NMHC mg/Nm3(8) <300	Относительная влажность (%)=	30
	CH4 mg/Nm3(8) <1000		
	CO2 kg/h (1) 885		

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт		2065	1652	1239	826
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		19,2	15,4	11,5	7,7
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		2013	1610	1205	798
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		1993	1596	1196	794
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт		4429	3627	2813	1979
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		46,6	45,5	44,0	41,7
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%		45,5	44,4	42,8	40,3
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт		1069	842	650	477
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт		128	104	85	65
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт		128	104	85	65
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт		***	***	***	***
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт		1067	938	767	564
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (80°C)	кВт		888	793	657	489
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		352	380	408	437
ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ (1)	кВт		100	91	72	47

НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)						
O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%		10,8	10,6	10,2	10

ОБЩИЙ РАСХОД						
РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч		9880	8000	6060	4140
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч		10200	8260	6260	4280

ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ ±25%
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА С МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ >80, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-002z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-029
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОПЕРАТИВАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ ВО ВРЕМЯ ПРОДОЛЖЕННЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.

13. ГАЗОВЫЙ ПОТОК В ПРЕ-КАМЕРЕ 0,6 ÷ 1,2% ОБЩЕГО ГАЗА
В случае определения катализатора, вы можете иметь более высокие температуры выхлопных газов, чем те, которые указаны с мощностью ниже 40%.